



# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

## О ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

№ ТС-07-1320-06

Зарегистрировано  
20 марта 2006 г.

Действительно до  
20 марта 2008 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность продукции указанного наименования для применения в строительстве на территории Российской Федерации при условии соблюдения положений настоящего документа.

**НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ** Плиты пенополистирольные экструзионные "STYROFOAM" марок Roofmate SL-A, Floormate 200-A, Floormate 500-A, Styrofoam IB-A, Styrofoam IB-F-A, Styrofoam SP-A

**НАЗНАЧЕНИЕ** Для тепловой изоляции покрытий, полов, стен, перекрытий, фундаментов, цоколей зданий и сооружений различного назначения

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Фирма "DOW HUNGARY KFT" (Венгрия)  
Hungary, 8184, PO Box 46, Balatonfuzfo, tel +36-88-596-128, fax +36-88-596-105

**ЗАЯВИТЕЛЬ** "Дау Юроп ГмбХ"  
Россия, 109147, г.Москва, ул.Таганская, д.17/23, тел.(095) 258-56-90, факс 258-56-92

Техническое свидетельство подготовлено ФГУ "Федеральный центр технической оценки продукции в строительстве" (ФЦС) на основе представленных "Дау Юроп ГмбХ" документов и материалов, а также результатов дополнительно проведенных испытаний в испытательных центрах ЗАО "Институт "Композит-Тест", УГПС МЧС Санкт-Петербурга и Ленинградской области и Центра Госсанэпиднадзора в г.Москве.

Соответствие фактически поставляемой продукции указанного наименования показателям, установленным в настоящем техническом свидетельстве, подтверждается сертификатом соответствия или декларацией о соответствии или документом о качестве.

Документ не устанавливает авторские права на технические и технологические решения, использованные в представленных документах и материалах.

Приложение: Техническая оценка ФЦС № ТО-1320-06

РУКОВОДИТЕЛЬ  
ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНТСТВА ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОМУ ХОЗЯЙСТВУ



Пользователь технического свидетельства может удостовериться в его действительности по тел.: (095) 991-30-91, 991-40-70

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА

ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

№ ТО-1320-06

- Продукция: Плиты пенополистирольные экструзионные «Styrofoam» марок Roofmate SL-A, Floormate 200-A, Floormate 500-A, Styrofoam IB-A, Styrofoam IB-F-A, Styrofoam SP-A
- Изготовитель: "DOW HUNGARY KFT" (Венгрия)
- Назначение: Для тепловой изоляции покрытий, полов, стен, перекрытий, фундаментов, цоколей зданий и сооружений различного назначения

*Настоящий документ является приложением к техническому свидетельству Росстроя № ТС-07-1320-06; содержит 7 л., заверенных печатью ФЦС*



## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящий документ содержит основные технические параметры и характеристики продукции – плиты пенополистирольные экструзионные Styrofoam марок Roofmate SL-A, Floormate 200-A, Floormate 500-A, Styrofoam IB-A, Styrofoam IB-F-A, Styrofoam SP-A (далее – плиты или продукция).

Документ предназначен для использования при разработке в установленном порядке технической и технологической документации (технические условия, стандарты изготовителя и т.д.), а также проектной документации на строительство объектов с применением данной продукции.

При проектировании и строительстве объектов с применением указанной продукции должны соблюдаться обязательные требования строительных, санитарных, пожарных, промышленных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим порядком.

1.2. Настоящий документ составлен на основе рассмотрения представленных заявителем документов и материалов, а также результатов дополнительно проведенных испытаний в испытательных центрах ЗАО "Институт "Композит-Тест", УГПС МЧС Санкт-Петербурга и Ленинградской области и Центра Госсанэпиднадзора в г.Москве.

Техническая документация на плиты представлена заявителем - "Дау Юроп ГмбХ" (Россия).

1.3. За предоставление недостоверной или искаженной информации о продукции заявитель несет ответственность в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Настоящий документ не устанавливает авторские права на технические и технологические решения, использованные в представленных документах и материалах.

1.4. Плиты изготавливает фирма "DOW HUNGARY KFT" (Венгрия).

Изготовление плит осуществляют с использованием материалов, указанных в настоящем документе.

1.5. Положения, содержащиеся в настоящей технической оценке, по мере накопления опыта применения данной продукции и получения новой информации о ее свойствах могут быть в дальнейшем дополнены, изменены или отменены.

## 2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПЛИТ

2.1. Плиты получают методом экструзии из гранулированного полистирола.

2.2. Вспенивающим агентом при производстве плит является двуокись углерода.

2.3. Плиты имеют мелкоячеистую закрытопористую структуру.

2.4. Боковые и торцевые грани плит образуются за счет механической обработки.

2.5. В зависимости от области применения плиты выпускаются следующих марок Roofmate SL-A, Floormate 200-A, Floormate 500-A, Styrofoam IB-A, Styrofoam IB-F-A, Styrofoam SP-A.

2.6. Номинальные геометрические размеры теплоизоляционных плит приведены в табл.1.

Таблица 1

Марка изделия	Стандартные геометрические размеры, мм		
	Длина	Ширина	Толщина
Roofmate SL-A	1250	600	30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 120, 140, 160, 180
Floormate 200-A	1200*	600	30, 40, 50, 60, 80, 100
Floormate 500-A	1250*	600	30, 40, 50, 60, 80, 100, 120
Styrofoam IB-A	1200	600	20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 100, 140, 160
Styrofoam IB-F-A	2500	600	30, 40, 50, 60
	2440	600	40, 50, 60, 80
	3003	554	40, 50, 60, 80
	2403	554	40, 50, 60, 80
Styrofoam SP-A	2500	600	30, 40, 50

\* По согласованию с потребителем плиты могут выпускаться другой длины, но не более 4000 мм

2.8. Допуски геометрических размеров плит, выпускаемых в форме прямоугольного параллелепипеда, указаны в табл.2-4.

Таблица 2

№№ п/п	Допуски для размеров изделий	Величина допуска для плит марок			НД на метод измерения
		Roofmate SL-A	Floormate 200-A	Floormate 500-A	
1	Допуск по толщине, для изделий толщиной менее 50 мм	± 2	± 2	± 2	ГОСТ 17177-94
2	Допуск по толщине, для изделий толщиной от 50 до 120 мм	от -2 до +3	от -2 до +3	от -2 до +3	ГОСТ 17177-94
3	Допуск по толщине, для изделий толщиной более 120 мм	от -2 до +8	от -2 до +6	от -2 до +8	ГОСТ 17177-94
4	Допуск по ширине, мм	± 3	± 3	± 3	ГОСТ 17177-94
5	Допуск по длине, мм	± 6	± 6	± 6	ГОСТ 17177-94
6	Отклонение от прямоугольности, мм	max 5	max 5	max 5	ГОСТ 17177-94

Таблица 3

Допуски для размеров изделий	Величина допуска для плит марок		НД на метод измерения
	Styrofoam IB-A	Styrofoam IB-F-A	
Допуск по толщине, мм	± 1,5	± 0,5	ГОСТ 17177-94
Допуск по ширине, мм	± 3	от -0 до +3	ГОСТ 17177-94
Допуск по длине, мм	± 6	от -0 до +10	ГОСТ 17177-94
Отклонение от прямоугольности, мм	max 5	max 5	ГОСТ 17177-94

Величина допусков для плит марки Styrofoam SP-A		
Допуск по толщине, для изделий толщиной до 50 мм	от -2 до +3	ГОСТ 17177-94
Допуск по ширине, мм	от 0 до +3	ГОСТ 17177-94
Допуск по длине, мм	от 0 до +10	ГОСТ 17177-94
Равномерность толщины, %, не более	5	ГОСТ 17177-94
Отклонение от прямоугольности мм/м, не более	5	ГОСТ 17177-94

2.9. По пожарно-техническим характеристикам плиты марок Roofmate SL-A, Floormate 200-A, Floormate 500-A, Styrofoam IB-A, Styrofoam IB-F-A относятся к материалам:

- слабогорючим (группа Г1 по ГОСТ 30244-94);
- умеренновоспламеняемым (группа В2 по ГОСТ 30402-96);
- с высокой дымообразующей способностью (группа Д3 по ГОСТ 12.1.044-89, пп. 2.14.2 и 4.18).

Плита марки Styrofoam SP-A относится к материалам:

- сильногорючим (группа Г4 по ГОСТ 30244-94);
- легкоовоспламеняемым (группа В3 по ГОСТ 30402-96);
- с высокой дымообразующей способностью (группа Д3 по ГОСТ 12.1.044-89, пп. 2.14.2 и 4.18).

### 3. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

Применение продукции по указанному назначению и в указанной области осуществляется в соответствии с проектной документацией на строительство конкретного объекта.

3.1. Плиты предназначены:

- для тепловой изоляции покрытий, полов, стен, перекрытий, фундаментов;
- в качестве теплоизоляционного слоя при устройстве "инверсионных" кровель;
- для тепловой изоляции инженерных сооружений

3.2. Новое строительство, реконструкция и капитальный ремонт.

3.3. Плиты могут применяться во всех климатических районах (по СНиП 23-01-99) и зонах влажности (по СНиП 23-02-2003).

3.4. Предельные температуры при эксплуатации плит - от минус 60 °С до плюс 75 °С.

3.5. Основные варианты применения плит приведены в табл.5.

Таблица 5

Марка плиты	Рекомендуемое назначение
Roofmate SL-A	Теплоизоляция всех видов кровель и подземных частей зданий
Floormate 200-A	Теплоизоляция полов
Floormate 500-A	Теплоизоляция тяжело нагруженных конструкций полов, покрытий, перекрытий и оснований зданий и сооружений
Styrofoam IB-A	Теплоизоляция стен под штукатурку и трехслойных стен
Styrofoam IB-F-A	Для производства сэндвич-панелей
Styrofoam SP-A	Теплоизоляция инженерных сооружений

3.6. Соответствие характеристик плит требованиям нормативной документации, а также назначению и области применения, указанных в настоящем разделе, установлено на основе представленных заявителем документов и материалов, санитарно-эпидемиологической оценки и результатов определения физико-механических и химических показателей плит, полученных по методам испытаний, установленным нормативными документами, действующими на территории Российской Федерации.

#### 4. ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ БЕЗОПАСНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

4.1. Технические характеристики плиты приведены в табл.6.

Таблица 6

Наименование показателей, единица измерений	Марка изделий						НД на метод испытаний
	Roofmate SL-A	Floormate 200-A	Floormate 500-A	Styrofoam IB-A	Styrofoam IB-F-A	Styrofoam SP-A	
1	2	3	4	5	6	7	8
Плотность, кг/м <sup>3</sup> , не менее	30	32	38	28	28	34	ГОСТ 17177-94
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации, МПа, не менее	0,30	0,20	0,5	0,25	0,25	0,29	ГОСТ 17177-94
Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	0,49	0,39	0,95	0,50	0,55	0,69	ГОСТ 17177-94
Теплопроводность в сухом состоянии $\lambda_{25}$ при (295±1)К, Вт/(м·К), не более	0,033	0,031	0,031	0,033	0,033	0,032	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность в сухом состоянии $\lambda_{10}$ при (283±1)К, Вт/(м·К), не более	0,031	0,030	0,030	0,031	0,031	0,031	ГОСТ 7076-99
Расчетные значения теплопроводности при условиях эксплуатации А и Б по СНиП 23-02-2003 Вт/(м·К), не более:							СП 23-101-2003
$\lambda_A$	0,034	0,032	0,032	0,034	0,034	0,033	
$\lambda_B$	0,036	0,034	0,034	0,036	0,036	0,035	

1	2	3	4	5	6	7	8
Водопоглощение за 24 часа по объему, не более	0,20	0,16	0,15	0,22	0,20	0,22	ГОСТ 17177-94
Паропроницаемость, мг/(м · ч · Па)	0,0058	0,0055	0,0065	0,0055	0,0055	0,0058	ГОСТ 25898-83

Примечание: определение теплопроводности, в т.ч. для определения расчетных значений, необходимо проводить не ранее чем через 90 суток после изготовления плит.

4.2. Плиты должны иметь однородную структуру без пустот, надломов, трещин и расслоений.

4.3. Упаковка и маркировка

4.3.1. Плиты укладывают на деревянные поддоны, которые упаковывают в полиэтиленовую пленку.

4.3.2. На каждое упакованное место наклеивается ярлык с маркировкой, содержащей следующие сведения:

- наименование изготовителя и/или его товарный знак;
- наименование и торговая марка продукции;
- геометрические размеры;
- количество продукции на поддоне ( $m^3$ ,  $m^2$ , шт);
- идентификационный штрих-код;
- изображение знака пригодности и обозначение номера технического свидетельства;
- изображение знака соответствия (для сертифицированной продукции);
- манипуляционные знаки;
- другая информация по усмотрению изготовителя.

4.4. Безопасность и надежность применения продукции должны обеспечиваться техническими решениями, принимаемыми в проекте на строительство конкретного объекта с ее применением с учетом требований, установленных в действующих нормативных документах, а также положений настоящей технической оценки.

## 5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ, ХРАНЕНИЯ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

5.1. Плиты должны применяться в соответствии с проектной документацией на строительство, а также назначением и допускаемой областью применения, указанными в разделе 3 настоящего документа.

5.2. При применении плит должны выполняться требования СНиП 23-02-2003, СНиП II-26-76, СНиП 2.03.13-88, СНиП 2.11.02-87 и других нормативных документов.

5.3. При применении плит их поверхность должна быть защищена достаточным слоем негорючего материала для обеспечения, предусмотренного проектом предела огнестойкости конструкций.





# ТЕХНИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА

## ПРИГОДНОСТИ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

№ ТО-1320-06

№ 370021

Зарегистрировано  
20 марта 2006 г.

Действительно до  
20 марта 2008 г.

Настоящей технической оценкой определены показатели свойств, характеристики, область и условия применения в строительстве продукции указанного наименования.

**НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ** Плиты пенополистирольные экструзионные "STYROFOAM" марок Roofmate SL-A, Floormate 200-A, Floormate 500-A, Styrofoam IB-A, Styrofoam IB-F-A, Styrofoam SP-A

**НАЗНАЧЕНИЕ** Для тепловой изоляции покрытий, полов, стен перекрытий, фундаментов, цоколей зданий и сооружений различного назначения

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Фирма "DOW HUNGARY KFT" (Венгрия)  
Hungary, 8184, PO Box 46, Balatonfuzfo, tel +36-88-596-128, fax +36-88-596-105

**ЗАЯВИТЕЛЬ** "Дау Юроп ГмбХ"  
Россия, 109147, г.Москва, ул.Таганская, д.17/23, тел.(095) 258-56-90, факс 258-56-92

Техническая оценка проведена ФЦС на основе представленных "Дау Юроп ГмбХ" документов и материалов, а также результатов дополнительно проведенных испытаний в испытательных центрах ЗАО "Институт "Композит-Тест", УГПС МЧС Санкт-Петербурга и Ленинградской области и Центра Госсанэпиднадзора в г.Москве.

Соответствие фактически поставляемой продукции указанного наименования показателям, приведенным в настоящем документе, подтверждается сертификатом соответствия или декларацией о соответствии или документом о качестве.

Настоящий документ содержит 7 л., заверенных печатью ФЦС.

ДИРЕКТОР ФГУ ФЦС



## УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЗНАКА ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ

Настоящая техническая оценка дает заявителю право маркировать в течение срока действия оценки документ о качестве, техническую (проектную) или другую товаросопроводительную документацию на продукцию указанного наименования знаком, приведенным на рисунке.

Наносимый знак должен быть одноцветным и контрастным на фоне поверхности, на которую он нанесен.

Изображение знака технической оценки может быть выполнено гравированием, травлением, литьем, печатанием или другим способом, обеспечивающим четкое изображение знака и его стойкость к внешним воздействующим факторам.

Базовый размер  $D$  (см. рис.) должен быть не менее 6 мм.

## ФОРМА И РАЗМЕРЫ ЗНАКА ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ

